

**Media kontakt:**

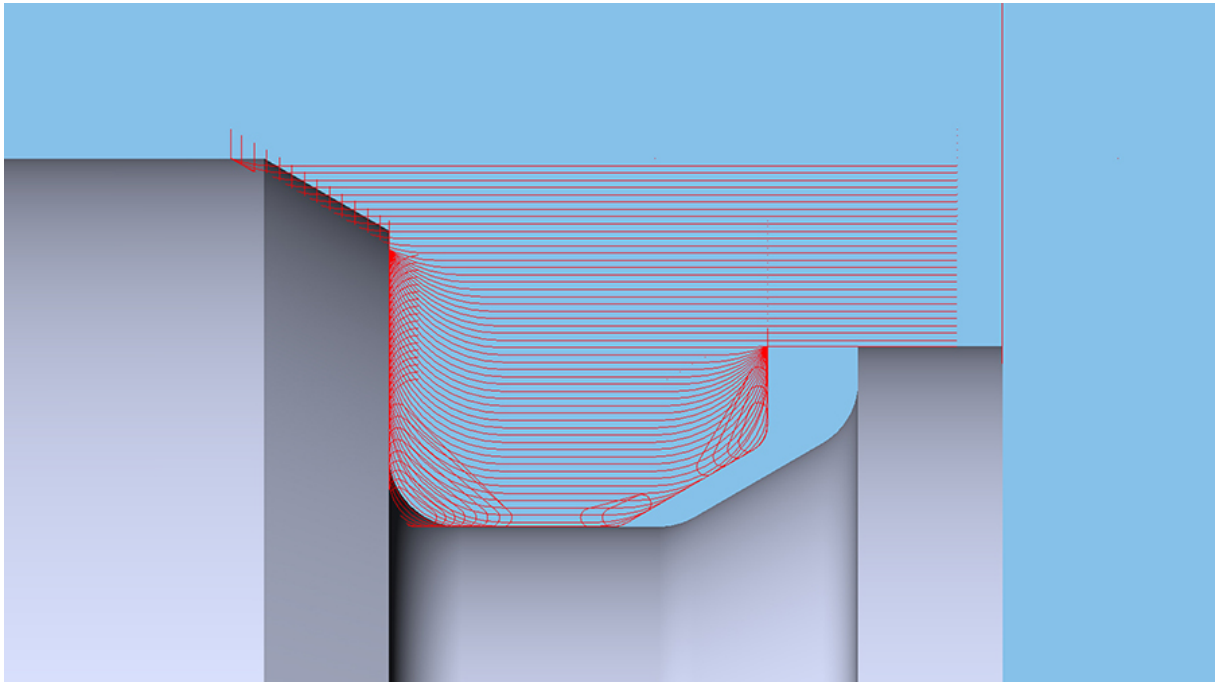
DP Technology Corp.  
1150 Avenida Acaso Camarillo, CA 93012 USA  
Tel +1 805 388 6000  
media@dptechnology.com  
Hemsida: [www.espritcham.com/esprit2016](http://www.espritcham.com/esprit2016)

**Media kontakt:**

Holotech CAD/CAM AB  
Södra vägen 10, 702 27 Örebro  
Tel 019-140685  
info@holotech.se  
Hemsida: [www.holotech.se](http://www.holotech.se)

DP Technology lanserar företagets ultimata verktygsmaskinlösning som snabbar på bearbetning och optimerar vinsten med ESPRIT 2016

Camarillo, Kalifornien. CAM-innovatören DP Technology Corp. har lanserat en ny version av sitt banbrytande flaggskepp ESPRIT®2016.



Nya ESPRIT ProfitTurning kombinerar traditionella skärstrategier på en svarv med trokoidal-rörelser.

ESPRIT 2016 har en ny innovativ strategi för höghastighets grovsvarvningsbearbetning, kallad ProfitTurning™ som implementerar ESPRIT:s nya Physics-Based Cutting Engine. Medan traditionella skärstrategier bara tar hänsyn till geometridelen, så skapar ProfitTurning™ en verktygsbana som överväger flera skärfaktorer och maskinegenskaper vilket påverkar bearbetningsprestandan. ”ESPRIT 2016:s ProfitTurning™ förbättrar anmärkningsvärt spånkontroll på hårda material, såsom titan och Inconel. Dessutom minskar ProfitTurning™ oregelbundna skärkrafter och vibrationstendenser. Nettoresultatet är en drastisk minskning av cykeltiden, upp till 50 % mer jämfört med traditionella skärmetoder”, säger Cedric Simard, Global Marketing & Communication Director på DP Technology.

Simuleringshastighet spelar också en central roll i en CAM-programvara och ESPRIT fortsätter att ligga i framkant när det gäller accelererande simulering utan att kompromissa med noggrannhet eller

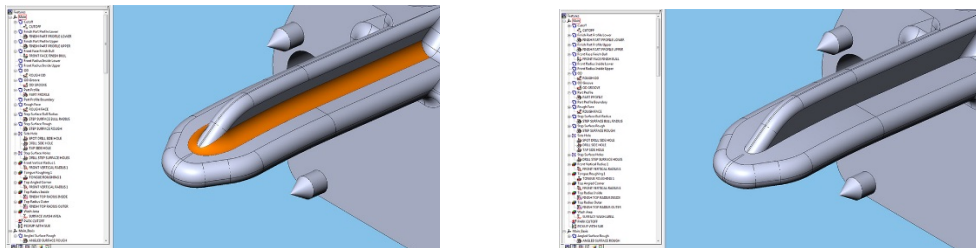
stabilitet. ESPRIT 2016 inkluderar ökad simuleringshastighet och högre kvalitet på ytfinheten vilket sparar värdefull tid.

Avancerade verktygsinställningar i ESPRIT 2016 ger CAM-programmerare förbättrade lösningar för verktygshantering. Ytterligare Barrel Tool Support har också utvidgats till att omfatta fler 5-axliga och 3-axliga skäracykler. Cloud-Enabled ESPRIT stöder dessutom MachiningCloud-appen, som gör det möjligt för användare att hämta ideala skärverktygslösningar och importera dem direkt i ESPRIT med lätthet.

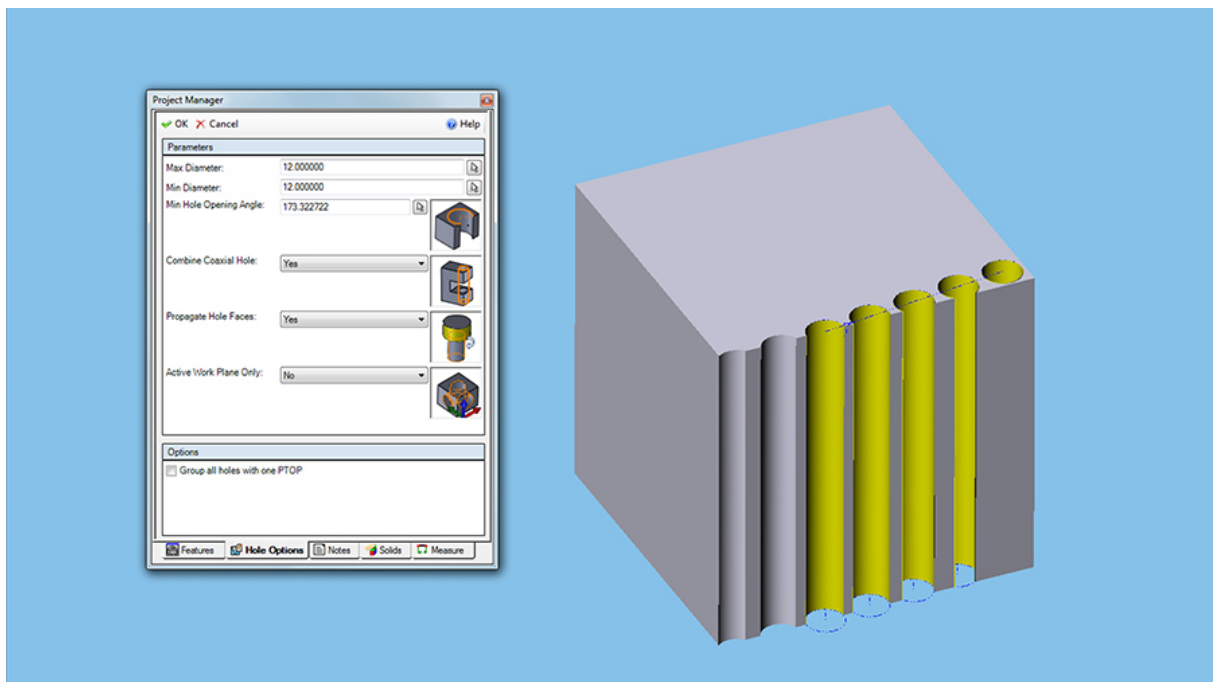
ESPRIT 2016 har också förbättrade CAD-igenkänningsfunktioner för att korrigera och upptäcka eventuella allvarliga osynliga defekter i importerade CAD-modeller. Dessutom kan användare nu redigera eller ta bort radier eller extrahera en kurva från radien som en verktygsdrivkurva i bearbetningsoperationen. Nya Hål Feature igenkänningsfunktionen i ESPRIT 2016 omfattar automatisk upptäckt av olika typer av komplexa hål och namnger dem därefter. ESPRIT mäter också krökningsvinkel i öppna hål, vilket gör komplex borrarling mer exakt och produktiv.

Trådgnistningsförbättringar i ESPRIT 2016 gör grovbearbetning lättare och förlänger verktygslivslängden. Den valbara Cut-Off frigången i ESPRIT anger ytterligare frigång för cut-off rörelser för att minska mängden slipning. En annan ny trådgnistningsfunktion är Optimera första Cut-Off, som skyddar tråden från att träs om där det inte finns något förborrat trådhål.

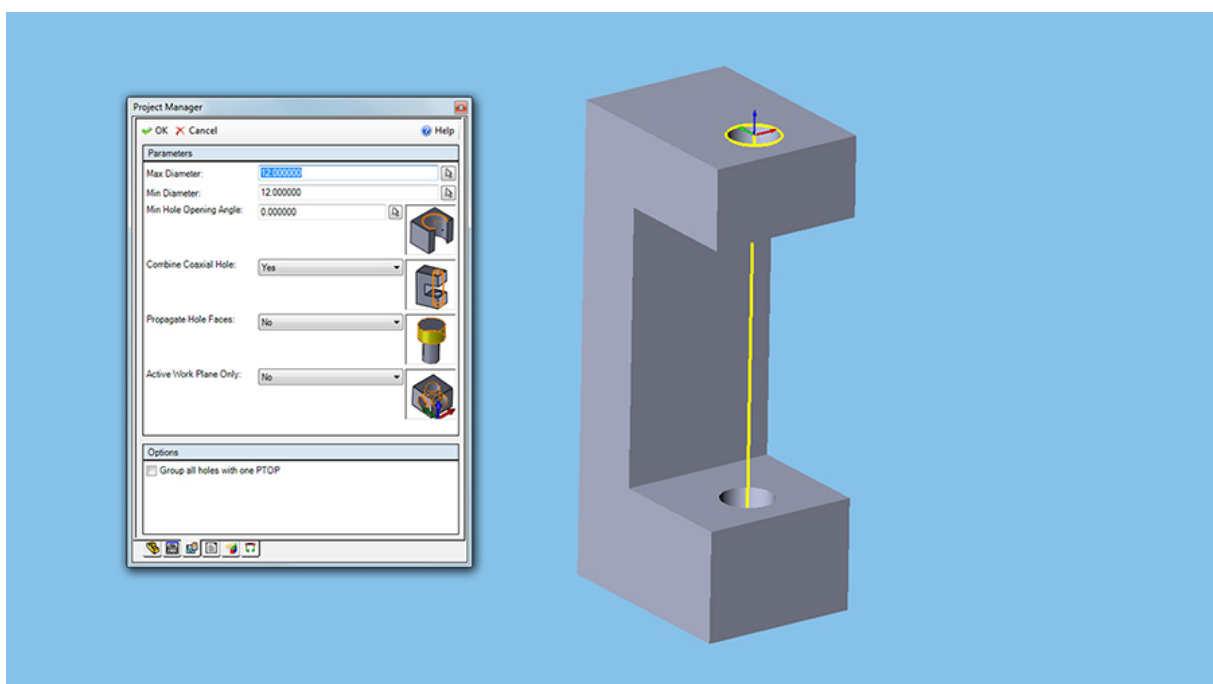
5-axliga flödesfeatures i ESPRIT 2016 eliminerar oönskade dyk-typs rörelser i Swarfacykler, och jämnar ut eventuella dolda fel i Spiral finskårs detaljtor. Matningshastigheten för Spiral Roughing kan nu också ökas för icke-skärande rörelser för att spara skärtid. ESPRIT 2016 accelererar bearbetning med ökad simuleringshastighet och innovativa skärstrategier som sparar programmeringstid och optimerar vinsten.



Ta bort radier från alla CAD-modeller för att göra det möjligt för verktygsradien att bilda radien under bearbetning i ESPRIT 2016.

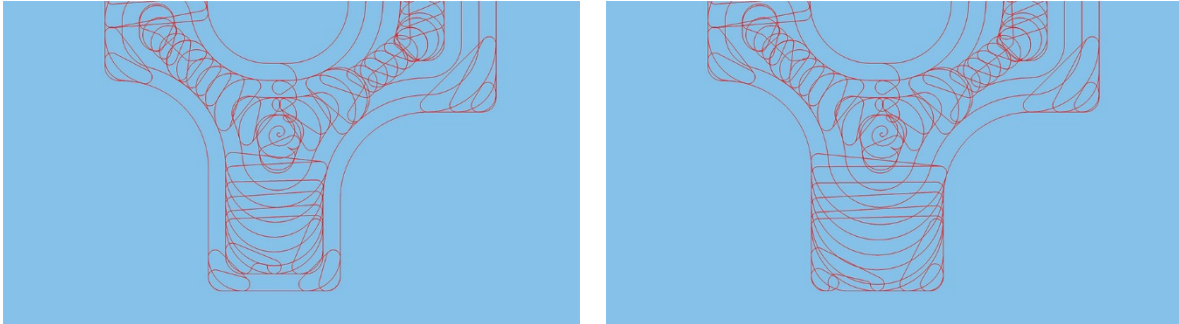


Den nya håligenkännings featuren i ESPRIT 2016 känner automatiskt av olika typer av hål, inklusive partiella och koaxiala hål och namnger dem därefter.



När hål delar samma axel, kommer de att behandlas som en enda hål feature med ESPRIT 2016:s nya håligenkännings feature.

Med den nya Max trokoidal bredd-parametern i ESPRIT 2016 kan användare nu justera bredden på trokoidala rörelser från bredd (a) till trånga passager (b) med ESPRIT:s ProfitMilling-strategi för att generera trokoidala rörelser för valfri storlek eller formficka.



### **Om ESPRIT**

ESPRIT är ett högpresterande CAM-system (computer-aided manufacturing) för ett komplett utbud av verktygsmaskiner. ESPRIT levererar heltäckande och kraftfull programmering för 2-5 axlig fräsning, 2-22 axlig svarvning, 2-5 axlig trådnistning, multitasking flerop-bearbetning och B-axel verktygsmaskiner, och höghastighets 3- och 5-axlig bearbetning.

### **Om DP Technology Corp.**

DP Technology har sitt globala huvudkontor i Camarillo, Kalifornien, och produktutvecklingsteam i Kalifornien, Italien och Tyskland. Försäljning och support finns i Europa, Asien och Nordamerika. För ytterligare information om DP Technology och ESPRIT, ring +33 467 64 99 40, skicka ett e-mail till [esprit@dptechnology.com](mailto:esprit@dptechnology.com) eller besök företagets webbplats på [www.dptechnology.com](http://www.dptechnology.com)

### **Om Holotech CAD/CAM AB**

Holotech CAD/CAM AB är återförsäljare av CAM programvaran ESPRIT utvecklad av DP Technology Corp samt TDM programvaran WinTool utvecklad av WinTool AG. Vi har stor erfarenhet från verkstadsindustrin och vi kan erbjuda olika former av konsulttjänster, utbildningar mm. För ytterligare information om Holotech CAD/CAM AB eller ESPRIT, ring 019-140685, skicka e-post till [info@holotech.se](mailto:info@holotech.se) eller besök vår hemsida på [www.holotech.se](http://www.holotech.se)