

Integrera praktisk erfarenhet - WinTool 2015

Under åren har WinTool hjälpt till att implementera många nya projekt inom verktyg och NC produktions filer. Dessa har varit i små och medelstora internationellt spridda produktionsnätverk. Vår långa erfarenhet inom projektledning, utbildning och i pilotprojekt har gett oss omfattande kunskap och vi har utvecklat det i konceptuella lösningar. Som en följd av detta har vi genomfört många förbättringar i WinTool 2015 för att hjälpa bearbetningsingenjörer och arbetare att använda applikationen snabbare och med bättre resultat. Många praktiska idéer har också lagts till på exempel databasen, den fungerar som både inspiration och testmiljö.



Datainmatning: Kundupplevelse återspeglas

För att förenkla och påskynda datainmatning av verktygskomponenter i WinTool 2015, har vi infört många framstående idéer från kunder och applikationsingenjörer som föreslogs under våra workshops. Som ett resultat har vi förbättrat datafält designen, verktygs exempel databasen, datainmatnings definitionen och reviderat datainmatnings manualen.



Inbyggd gränssnitt för Machining Cloud



Metalbearbetningsindustrin förändras snabbt: Big Data, Industry 4.0 och nya appar. Förr i tiden kunde WinTool importera verktygsdata från tillverkarkataloger (*.cat) eller via DIN 4000 importfunktionen, en branchnorm som används av Tool United. (se www.toolsunited.com)

I WinTool 2015 har vi lagt en ISO 13399 importfunktion som automatiskt laddar MachiningCloud data (se www.machiningcloud.com) De erbjuder tum och metrisk verktygsdata från Kennametal, Iscar, PH Horn, EWS och Command gratis!



Gör det själv WinTool uppdateringar

Nu kan även installationer med komplexa konfigurationer uppdateras av kunder utan behov av en extern servicetekniker. Alla programmoduler och inställningar kommer att uppdateras automatiskt. Dessutom ger 2015 uppdateringen möjligheten att hoppa till olika versioner på en gång (till exempel från version 2009 till 2015)!





Hantera CNC filer professionellt från operationsplan till maskin

Med WinTool *CNC Archive* produktionsplanerare, programmerare och operatörer lagrar NC produktionsfiler för varje operation i ett centralt system. Tredjeparts applikationer såsom ERP, PLM eller CAM-system kan fylla, låsa eller arkivera produktionsdata i WinTool 2015 via ett standardgränssnitt. Filer arkiverade på maskinstyrningar lagras och blir revisionkontrollerade korrekt. NC-mappar (per operation) kan bli kopierade och omdöpta, inklusive alla filer som är länkade i dem.



Nytt gränssnitt för Hänel, Kardex och Modula



WinTools logistikmodul har utökats för användning med Hänel, Kardex och Modulas lyftsystem. Gränssnittet körs som ett oberoende program (Ingen WinTool Professional krävs) och har direkt åtkomst till WinTool databas och lyftsystemprogramvara.



Utvecklingsperspektiv



WinTool 2015 uppdateringen var också med om en rad av databastillägg och förbättringar. Nya tabeller, datafält och fältdefinitioner, liksom en uppdaterad DB manager är en förutsättning för funktionella tillägg. De första resultaten kommer att genomföras i de kommande Service Packs som släpps. Så håll ögonen öppna för mer goda nyheter!